

# STcolor 626 – 2K PU AC -Einschichtlack – Blatt 87

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Hochwertiger, lösemittelhaltiger 2K-PU-AC Einschicht- und Decklack nach Blatt 87 der TL/TP-KOR</p>	<p><b>Product Description</b> High quality, solvent-borne 2 pack PU AC DTM and top coat according to Blatt 87 of TL/TP-KOR.</p>
<p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Systemaufbau nach Blatt 87 als Deckbeschichtung für den Korrosionsschutz im Stahl und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen mit und ohne Grundierung, wo dekorative Oberflächen mit sehr gutem Korrosionsschutz und guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Auch für Holz geeignet.</p> <p>Typische Anwendungen sind z.B.: Brücken, Anlagen, Containerbau, Stahlbau, Maschinen, Regalsysteme etc.</p>	<p><b>Field of Application</b> In coating system according to Blatt 87 for corrosion protection in steel- and plant construction, for use on metallic substrates with and without primer, where decorative surfaces require good corrosion protection and excellent resistance under permanent exposure to the environment. Also suitable for wood.</p> <p>Typical applications are: bridges, plants, container construction, steel constructions, machinery, shelving systems etc.</p>
<p><b>Eigenschaften</b> Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten.</p>	<p><b>Properties</b> Up to 100 µm dry film thickness (DFT) in one spray application, excellent adhesion, excellent corrosion protection, easy to apply.</p>
<p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig von -50 bis +130°C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung Sehr gut wetter- und UV-beständig</p>	<p><b>Resistances</b> Temperature resistant from -50 up to +130°C (dry), up to 160°C with change of color Excellent weather and UV resistance</p>
<p><b>Zulassungen</b> Das Produkt ist nach Blatt 87 der TL/TP-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegt der regelmäßigen Fremdüberwachung.</p> <p>Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) oder Glanzgrade entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL/TP-KOR-Stahlbauten.</p>	<p><b>Certification</b> The products are certified according to Blatt 87 of TL/TP-KOR-Steel Structures and are subject to regular external monitoring.</p> <p>Other colors (without material number.) or degrees of gloss correspond in composition to the requirements of the TL/TP-KOR-steel constructions.</p>
<p><b>Farbtöne</b> RAL NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch</p>	<p><b>Colors</b> RAL NCS, Munsel or customers' request.</p>
<p><b>Glanz</b> Glänzend, seidenglänzend, seidenmatt, matt,</p>	<p><b>Gloss</b> Glossy or satin-gloss, semi matt, matt</p>

# STcolor 626 – 2K PU AC -Einschichtlack – Blatt 87

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß glänzend (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Stamm 626 Base 626	STcolor	Härter Hardener 11	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 68 %		~ 75 %	~ 69 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 53 %		~ 71 %	~ 55 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,32 g/ml		~ 1,07 g/ml	~ 1,30 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	thixotrop		~ 70" 4 mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,2 m<sup>2</sup>/kg → ~ 190 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 - 30°C)**

36 Monate (Härter 12 Monate) in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30°C)**

36 months (hardener 12 months) in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG	PREPARATION
--------------	-------------

**Untergrundvorbehandlung**

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Substrate Preparation**

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting according to surface preparation grade Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

## STcolor 626 – 2K PU AC -Einschichtlack – Blatt 87

---

### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

### **Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.:**

STcolor 510 2K EP - Grundierungen  
STcolor 515 2K EP Zinkstaub

### **Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### **Härter**

STcolor Härter schnell  
STcolor Härter normal (nach Blatt 87)  
STcolor Härter langsam zum Rollen und Streichen

### **Topfzeit**

2 - 4 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

### **Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 10 : 1  
Volumenteile 8 : 1

### **Verdünnung**

Acrylverdünnung  
Universalverdünnung

### **Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

### **Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 - 60 µm im Innenbereich  
80 - 100 µm im Außenbereich

### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

### Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

### **Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.:**

STcolor 510 2K EP - Primer  
STcolor 515 2K EP Zinc Rich Primer

### **Mixing**

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be incorporated.

### **Hardener**

STcolor Hardener fast  
STcolor Hardener normal (approved Blatt 87)  
STcolor Hardener slow for brush and roller application

### **Pot-Life**

2 - 4 h, at 20°C and 65% rel. humidity

### **Mixing Ratio**

Weight 10 : 1  
Volume 8 : 1

### **Reducer - Thinner**

Acrylic Thinner  
Universal Thinner

### **Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner.

### **Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 - 60 µm for interior use  
80 - 100 µm for exterior use

# STcolor 626 – 2K PU AC -Einschichtlack – Blatt 87

VERARBEITUNG	APPLICATION
--------------	-------------

**Verarbeitungstemperaturen**  
 Mindest- und Maximaltemperaturen  
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Processing Temperatures**  
 Minimum and maximum temperatures  
 Substrate temperature: +12°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,38 mm	> 150 bar	3 - 5 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
H schnell / fast	~ 20 min	1 - 2 h	3 - 4 h	6 - 7 h	7 d
H normal	~ 30 min	2 - 3 h	5 - 6 h	8 - 9 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung bei Oven Drying at	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry
40°C	~ 15 min	~ 50 min
60°C	~ 30 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

**Reinigung**  
 Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung.

**Cleaning**  
 Use recommended thinner or cleaning thinner.

## STcolor 626 – 2K PU AC -Einschichtlack – Blatt 87

SONSTIGE HINWEISE	ADDITIONAL INFORMATION
<p><b>VOC-Gesetzgebung</b> EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC</p>	<p><b>VOC Legislation</b> EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l This product contains at most 500 g/l VOC</p>
<p><b>Gefahrenhinweise</b> Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.</p>	<p><b>Health And Safety Information</b> When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.</p>
<p><b>Rechtshinweise</b> Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.</p>	<p><b>Legal Notes</b> The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.  Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.  Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us.</p>