

# STcolor 623 - 2K PUR Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K-PUR Eisenglimmer</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahl-, Maschinen und Anlagenbau, wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten benötigt wird, z.B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und Maschinen in aggressiver Atmosphäre, etc.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der TL 918 300, Blatt 87 der DB AG.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig, sowie gegen Benzin, Diesel, Öl, verdünnte Säuren oder Laugen, Salzlösungen, etc.</p> <p><b>VOC-Gesetzgebung</b> EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC</p> <p><b>Farbtöne</b> DB-Farbtöne oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent borne 2 pack PUR micaceous iron oxide</p> <p><b>Typical Uses</b> Mainly used in steel- and construction industry, where a long-lasting, decorative surface protection with good resistances are required, for example; bridges, containers, pipelines, industrial facilities, and machines in aggressive atmosphere, etc.</p> <p><b>Properties</b> Dry film thickness up to 100 µm is applicable in one step, excellent adhesion, very good corrosion prevention, easy to handle This product matches the requirements of TL 918 300, sheet 87 of the DB AG.</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistance up to 130°C (dry), excellent weather and UV-resistance as well as against benzene, diesel, oil, diluted acids or lyes, salt solutions etc.</p> <p><b>VOC Legislation</b> EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l (2010) This product contains at most 500 g / l VOC</p> <p><b>Colors</b> DB-colors or on customer request</p> <p><b>Gloss</b> semi matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton silber DB 704. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to color silver DB 704. Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener	H 623	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 79 %		~ 75 %	~ 78 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 62 %		~ 71 %	~ 63 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,7 g/ml		~ 1,07 g/ml	~ 1,6 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 60" 6mm		~ 100" 4mm (DIN 53 211)	

# STcolor 623 - 2K PUR Eisenglimmer

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauhhigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,6 m<sup>2</sup>/kg → ~ 220 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30°C)**

36 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
12 Monate (Härterkomponente)

**Shelf life (10 – 30°C)**

36 months in originally closed containers.  
Hardener: 12 months

**VORBEREITUNG**

**PREPARATION**

**Untergrundvorbehandlung**

**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Grundierung**

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härterkomponente**

H 623 standard

**Topfzeit**

6 - 8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

**Substrate Preparation**

**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Primer**

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

**Stirring**

The base component must be stirred well before use when possible with an electrical mixer, then add hardener and mix thoroughly. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Hardeners**

H 623 standard

**Pot-life**

6 - 8 h, at 20°C and 65% rel. air humidity

# STcolor 623 - 2K PUR Eisenglimmer

**H 623**

Gewichtsteile 10 : 1  
 Volumenteile 8 : 1

**H 623**

Weight 10 : 1  
 Volume 8 : 1

**Verdünnung**

Universalverdünnung

**Reducer – Thinner**

Universal Thinner

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 60 µm im Innenbereich  
 80 – 100 µm im Außenbereich

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 – 60 µm interior areas  
 80 – 100 µm exterior areas

**VERARBEITUNG**

**APPLICATION**

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature.  
 The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoat able	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet fully cured
H 623	~ 30 min	2 - 3 h	5 – 6 h	8 – 9 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. air humidity and a dry film thickness of 80 µm.

# STcolor 623 - 2K PUR Eisenglimmer

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 50 min
60°C	~ 15 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter H 623

All times refer to object temperatures with hardener H 623

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner

**SONSTIGE HINWEISE**

**ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Product specifications may change without prior notice.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us

Freigabe: