

STcolor 302 - 1K Zinkphosphatgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K-Kunstharzgrundierung</p>	<p>Product Description 1K solvent based synthetic resin primer</p>
<p>Anwendungsgebiet Grundierung im Stahl- und Maschinenbau</p>	<p>Typical Uses Primer for steel and machine construction</p>
<p>Geeignete Untergründe Stahl</p>	<p>Suitable Substrates Steel</p>
<p>Eigenschaften Schnelltrocknend, aktiver Korrosionsschutz, für Trockenschichtdicken von 40 – 100 µm geeignet, mit 2K-Produkten aus unserem Haus überlackierbar (Epoxy muss extra geprüft werden!), für Brandschutzsysteme bis F 90 geeignet, überlackierbar mit konventionellen und wasserverdünnbaren 1K und 2K Lacken.</p>	<p>Properties Fast drying, active corrosion protection, appropriate for dry film thickness (DFT) from 40 to 100 µm, can be varnished with 2K-products of our house (epoxy has to be extra tested!), suitable for fire protection systems as far as F90, recoatable with conventional and water based single and two component paints.</p>
<p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80°C (trocken). Freibewitterung: 60 µm Trockenschichtdicke bis zu 6 Monaten, 80 µm Trockenschichtdicke bis zu 12 Monaten.</p>	<p>Resistances Temperature resistant up to 80°C (dry heat). Exterior exposure: Up to 6 months at 60 µm DFT. Up to 12 months at 80 µm DFT.</p>
<p>Farbtöne Hellelfenbein (RAL 1015), kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035), rotbraun (RAL 8012), reinweiß (RAL 9010) oder nach Kundenwunsch.</p>	<p>Colors Light ivory (RAL 1015), pebble grey (RAL 7032), light grey (RAL 7035), red brown (RAL 8012), white (RAL 9010) or customer requested.</p>
<p>Glanz Matt</p>	<p>Gloss Matt-finished</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refers to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 72 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 51 %
Dichte / Density	~ 1,53 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Coverage at 60 µm DFT	~ 5,6 m²/kg → ~ 180 g/m²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
ESTA-Einstellung / ESTA-Settings	700 – 1000 kΩ

STcolor 302 - 1K Zinkphosphatgrund

Lieferviskosität bei 20°C /
Viscosity as supplied at 20°C

> 80" 4mm (DIN 53 211)

Lagerung (10 – 30°C)
 36 Monate in original geschlossenen Gebinden.

Shelf life (10 – 30°C)
 36 months in originally closed containers.

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universalverdünnung
 Kunstharzverdünnung

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previous adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Mixing

The material must be mixed well before use, if possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Reducer – Thinner

Universal Thinner
 Synthetic Resin Thinner

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
 60 – 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
 60 – 100 µm for exterior use

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	0 – 3 %

STcolor 302 - 1K Zinkphosphatgrund

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	10 – 15 min	30 – 45 min	0,5 – 4 h >18 h	8 – 16 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Cured
80°C	5 - 15 min	10 min	10 min	4 h

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden kann.

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us.

Freigabe: