

# STcolor 350 - 1K Kunstharzlack **glänzend**

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger einkomponentiger Decklack.</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Hochwertige Innen- und Außenlackierungen auf Metall und Holz, insbesondere von Einrichtungsgegenständen, Türen, Tüorzargen etc. Decklack für Brandschutzsystem.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend, leicht auch mit Walze oder Pinsel zu verarbeiten, ausgezeichnete Glanzhaltung, leicht dickschichtig im Spritz- oder Rollverfahren zu verarbeiten, hervorragende Haftung.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 80° C (trocken).</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS, oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Glänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent containing, single component top coat.</p> <p><b>Typical Uses</b> Premium interior and exterior enamel for metal and wood, especially for fixtures, doors and door frames, etc. Top coat for fire protection systems</p> <p><b>Properties</b> Impact resistant, high build, mild smell, easy to apply with roller or brush, excellent stability of gloss, easy to apply thickly by spraying or rolling, excellent adhesion.</p> <p><b>Resistances</b> Weather resistant, temperature resistant up to 80° C (dry).</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS, or on customer request.</p> <p><b>Gloss</b> Glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Solids of Weight</b>	~ 66 %
<b>Festkörpervolumen / Solids of Volume</b>	~ 53 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,20 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT</b>	~ 8,7 m²/kg → ~ 115 g/m²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C</b>	~ 80-100" 6mm (DIN 53 211), thixotrop
<b>Lagerung (10 – 30° C)</b> 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.	<b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 12 months in originally closed containers.

# STcolor 350 - 1K Kunstharzlack glänzend

<b>VERARBEITUNG</b>	<b>APPLICATION</b>
---------------------	--------------------

**Untergrundvorbehandlung**

**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

**Grundierung**

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

**Aufrühren**

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Verdünnung**

- Universalverdünnung
- Acrylverdünner lang
- Kunstharzverdünnung

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

- 40 – 60 µm im Innenbereich
- 80 -100 µm im Außenbereich

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Substrate Preparation**

**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Primer**

For exterior use, we recommend the use of a suitable system primer.

**Stirring**

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Reducer – Thinner**

- Universal Thinner
- Acrylic Thinner long
- Resin Thinner

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

- Interior use: 40 – 60 µm
- Exterior use: 80 -100 µm

**Application Conditions**

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	5 – 10 %

# STcolor 350 - 1K Kunstharzlack **glänzend**

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
	2 – 3 h	7 – 8 h	4 – 6 h / 24 - 30 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

**Ofentrocknung**

Bis 50° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

**Drying Time (Oven)**

Possible up to 50° C, flash off 15 - 20 min.

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner

**SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: